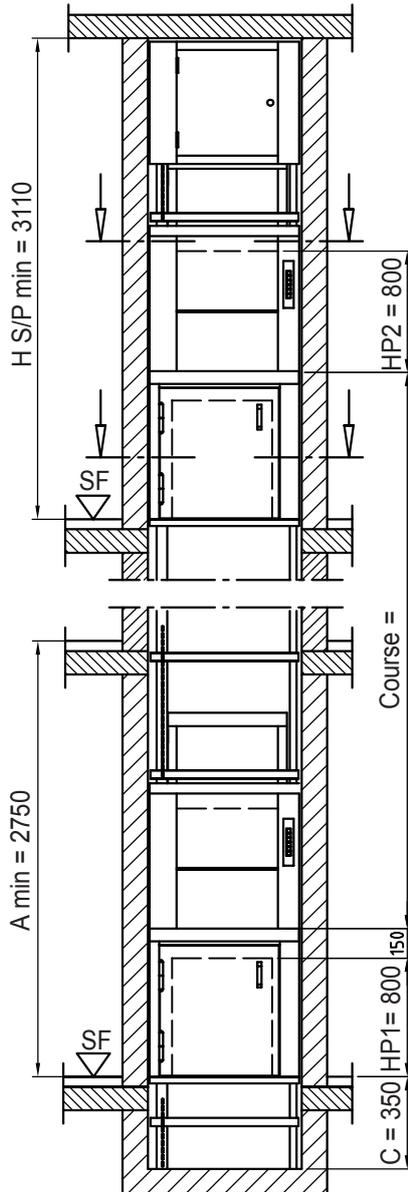
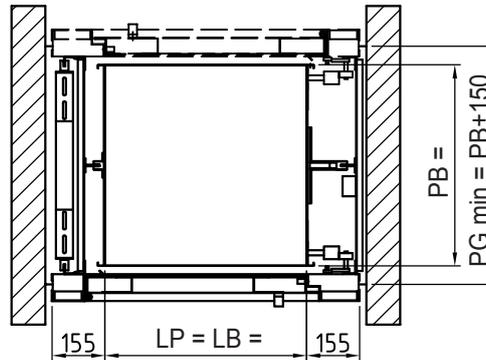
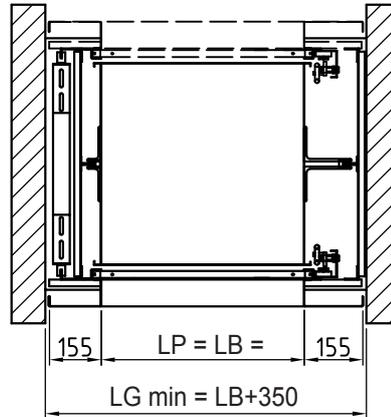


• P. battantes/ à guillotine • m[^]face ou opposé • Machine haute • **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La profondeur et la largeur de gaine sont des dimensions minimum à l'aplomb.



Portes gondées à gauche sur plan
GONDÉES À DROITE SENS INVERSÉ



↑
local machinerie

Les forces de retenues et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter.

Largeur, profondeur de benne - modules de 50 mm au choix

Hauteur de benne - modules de 100 mm au choix

LB	=	Largeur de benne	min. 600 - max. 1000 mm
PB	=	Profondeur de benne	min. 700 - max. 1000 mm
HB	=	Hauteur de benne	1750 - 2000 mm (1750 standard)
LP	=	Largeur de porte	= Largeur de benne
HP	=	Hauteur de porte	= chq 800 mm (standard)
C	=	Cuvette	= min. 350 mm
LG	=	Largeur de gaine	= à l'aplomb
PG	=	Profondeur de gaine	= à l'aplomb
HS/P	=	Hauteur d'arrivée	= Hauteur sous plafond
SF	=	Sol fini	
A	=	Altitude / distance de sol fini à sol fini pour portes sur m [^] face	